Also published as:

EP0770971 (A:

US5847690 (A

EP0770971 (A:

LIQUID CRYSTAL DISPLAY PANEL AND METHOD FOR DETECTING INPUT ON ITS FLAT PANEL DISPLAY SCREEN

Patent number:

JP9212298

Publication date:

1997-08-15

Inventor:

BOIE ROBERT ALBERT; GOTTSCHO RICHARD ALAN;

KMETZ ALLAN ROBERT; KRUKAR RICHARD H; LU

PO-YEN; MORRIS JOHN ROBERT JR

Applicant:

AT & T CORP

Classification:

- international:

G06F3/033; G02F1/133; G09F9/00

- european:

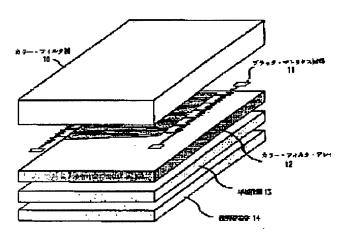
Application number: JP19960282139 19961024

Priority number(s):

Abstract of JP9212298

PROBLEM TO BE SOLVED: To lower the cost and improve the reliability by uniting a transducer and a liquid crystal display module into one display panel part.

SOLUTION: On the internal surface of a color filter plate 10, a layer where a black matrix material 11 formed of a light absorbing film with a reflecting preventing function is patterned is formed. Under the matrix material 11, a color filter array 12 and a flattening layer 13 are arranged. The array 12 consists of independent red, green, and blue color filters and the flattening layer 13 is a coating layer which suppresses contamination of a liquid crystal material and flattens its surface. Below the flattening layer 13, a transparent conductor 14 and an orientation layer are arranged. Here, the matrix material 11 and conductor 14 detect input by a pen or a finger on the screen of the flat panel display through electric capacity. Thus, the constituent elements of liquid crystal display module hardware are utilized instead of using individual components for a display function and a digitizer function.



Data supplied from the esp@cenet database - Patent Abstracts of Japan

BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-212298

(43) 公開日 平成9年(1997) 8月15日

(51) Int.Cl.*		觀別記号	庁内整理番号	FI			技術炎示箇所
G06F	3/033	350		G06F	3/033	350A	
G02F	1/133	530		G 0 2 F	1/133	530	•
G09F	9/00	366		G09F	9/00	366G	

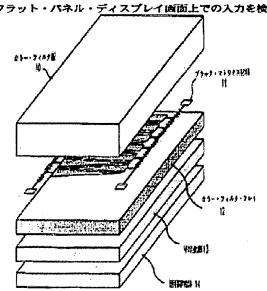
審査請求 未請求 請求項の数27 OL (全 12 頁)

(21)出願番号	特顯平8-282139	(71) 出願人	390035493
		•	エイ・ティ・アンド・ティ・コーポレーシ
(22) (1) (6)	平成8年(1996)10月24日		ョン
(V	,		AT&T CORP.
And a New York State Assessed and and		and tree	
(31) 優先権主張番号	547636		アメリカ合衆国 10013-2412 ニューヨ
(32) 優先日	1995年10月24日		ーク ニューヨーク アヴェニュー オブ
(33)優先權主張国	米図 (US)		ジーアメリカズ 32
		(72)発明者	ロパート アルパート ポイエ
			アメリカ合衆国。07090 ニュージャージ
			ー、ウェストフィールド、リンデン アヴ
		-	
			エニュー 200
		(74)代理人	弁理士 三俣 弘文
			最終買に続く

(54) 【発明の名称】 被品ディスプレイ・パネルおよびそのフラット・パネル・ディスプレイ画面上での入力を検出す (57)【要約】

(57)【要約】 **る方法** 【課題】 デジタイザと液晶ディスプレイ・モジュール を1枚のディスプレイ・パネル部として一体化すること によって、コストを下げ、信頼性を向上する。 【解決手段】 本発明の単一化表示・検出装置は、被検 出入力をデジタイズする機能によってフラット・パネル

・ディスプレイ画面上での入力を検出するための液晶デ ィスプレイ・モジュール(LCDM)構成要素を集積化 した。実施例によれば、LCDMのディスプレイ要素 は、そのディスプレイ画面上での入力を検出するために 加工されている。その加工されたLCDMの構成要素に は電気信号が与えられ、そのディスプレイ画面の表面部 分に接触するとその位置を示す出力信号が生成されるよ うにされている。この集技化された表示・検出装置は、 指の入力に対してアドレスされたアクティブ・マトリク スであ り、また、アクティブ・ペン入力に対応するディ スプレイ・システム を含むものでもあ る.



【特許請求の範囲】

【諸求項 1】 フラット・パネル・ディスプレイ画面

複数の液晶ディスプレイ・モジュール構成要素を有する 液晶ディスプレイ・モジュールとを備え、 前記複数の液晶ディスプレイ・モジュール構成要素は、

前記複数の液晶ディスプレイ・モジュール構成要素は、 前記フラット・パネル・ディスプレイ画面上に情報を表示し、前記フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面 部分に接触している物体の位置を検出することを特徴と する、液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 2】 前記液晶ディスプレイ・モジュールの複数の液晶ディスプレイ・モジュール構成要素は、情報を表示し、且つ、その表示をする構成要素と共通するひとつの液晶ディスプレイ・モジュール構成要素によって、前記フラット・バネル・ディスプレイ画面の表面部分に接触している物体の位置を検出することを特徴とする、請求項 1記載の液晶ディスプレイ・バネル。

(請求項 3) 前記液品ディスプレイ・モジュールの複数の液品ディスプレイ・モジュール素子は、情報を表示し、且つ、その表示をする構成要素と共通する複数の液品ディスプレイ・モジュール素子によって、前記フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に接触している物体の位置を検出することを特徴とする、請求項 1記載の液品ディスプレイ・パネル。

【請求項 4】 前記物体は指であ ることを特徴とする、 請求項 1記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 5】 前記物体は針であ ることを特徴とする、 請求項 1記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 5】 前記液晶ディスプレイ・モジュールは、 外側の表面を有し、その表面によって、前記フラット・ パネル・ディスプレイ画面の表面部分に接触している前 記物体の位置を検出することを特徴とする、請求項 1記 載の液晶ディスプレイ・パネル。 【請求項 7】 前記液晶ディスプレイ・モジュールは、

【請求項 7】 前記液晶ディスプレイ・モジュールは、 透明導電性材料層を有し、その層によって、前記フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に接触している前記物体の位置を検出することを特徴とする、請求項 1記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 8】 前記液晶ディスプレイ・モジュールは、ブラック・マトリクス材料層を有し、その層によって、 前記フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に 接触している前記物体の位置を検出することを特徴とす る、請求項 1記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 9】 前記液晶ディスプレイ・モジュールは、透明導電性材料層とブラック・マトリクス材料層とを有し、それらの層によって、前記フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に接触している前記物体の位置を使出することを特数とする、請求項 1記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【詩求項 10】 前記ブラック・マトリクス材料層は、

複数の横方向の分離線と複数の縦方向の分離線とによって分離された、複数の細片状の導電性材料を有することを特徴とする、請求項 8記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 11】 前記複数の機方向の分離線は、液晶ディスプレイ・モジュールのトランジスタ・アレイ基板上の複数のゲート線又は複数のロー線のうちのひとつと整列して形成されていることを特徴とする、請求項 10記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 12】 前記複数の縦方向の分離線は、液晶ディスプレイ・モジュールのトランジスタ・アレイ基板上の複数のデータ線又は複数のカラム 線のうちのひとつと整列して形成されていることを特徴とする、請求項 10記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 13】 前記ブラック・マトリクス材料層は、 複数の抵抗列と複数のコンタクト・パッドとを有することを特徴とする、請求項 8記載の液晶ディスプレイ・パ ネル、

【請求項 14】 前記ブラック・マトリクス材料層は、 複数の傾方向の分離線と複数の縦方向の分離線と複数の 抵抗列とによって分離された、複数の細片状の空電性材料と、コンタクト・パッドとを有することを特徴とす る、請求項 8記載の液晶ディスプレイ・パネル。 【請求項 15】 前記ブラック・マトリクス材料層は、

【請求項 15】 前記ブラック・マトリクス材料層は、 複数の不速時な機方向の分離線を有することを特徴とする、請求項 8記載の液晶ディスプレイ・パネル。 【請求項 16】 前記複数の不連続な機方向の分離線は、液晶ディスプレイ・モジュールの構成要素であるカラー・フィルタ・アレイと整列して形成されていることを特徴とする、請求項 15記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 17】 前記液晶ディスプレイ・モジュールの 構成要素であ るカラー・フィルタ・アレイは、各色のカ ラー・フィルタ・アレイであ ることを特徴とする、請求 項 15記載の液晶ディスプレイ・パネル。

【請求項 18】 液晶ディスプレイ・パネルのフラット・パネル・ディスプレイ画面上での入力を検出する方法であって、

液晶ディスプレイ・モジュールの液晶ディスプレイ・モジュール構成要素のひとつに信号を与えるステップと、フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に物体が接触すると出力信号を生成するステップであって、前記出力信号は、フラット・パネル・ディスプレイ画面の前記表面部分の上の前記物体の位置を示すものであるステップと、を有することを特徴とする方法。

【請求項 19】 フラット・パネル・ディスプレイ画面の前記表面部分への前記物体の接触に対応して、前記液晶ディスプレイ・モジュール構成要素を介して流れる電流の変化を測定するステップをさらに有することを特徴とする、請求項 18記載の方法。

【請求項 20】 前記生成するステップは、フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に針が接触すると 前記出力信号を生成するステップを有することを特徴と する、請求項 18記載の方法。

[請求項 21] 前記生成するステップは、フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に指が接触すると 前記出力信号を生成するステップを有することを特徴と する、請求項 18記載の方法。

[請求項 22] 前記与えるステップは、前記液晶ディスプレイ・モジュールのブラック・マトリクス素子に前記信号を与えるステップを有することを特徴とする、請求項 18記載の方法。

【請求項 23】 前記与えるステップは、前記液晶ディスプレイ・モジュールの透明導電体ディスプレイ構成要素に前記信号を与えるステップを有することを特徴とする、請求項 1 8記載の方法。

【請求項 24】 前記与えるステップは、前記液晶ディスプレイ・モジュールの構成要素であ るカラー・フィルタ板の外側部分の上に堆積された電極に前記信号を与えるステップを、さらに有することを特徴とする、請求項18記載の方法。

【請求項 25】 液晶ディスプレイ・パネルのフラット・パネル・ディスプレイ画面上での入力を検出する方法であって、

(A) 液晶ディスプレイ・モジュールの複数のディスプレイ構成要素に信号を与えるステップと、

(B) フラット・パネル・ディスプレイ画面の表面部分に物体が接触すると出力信号を生成するステップであって、前記出力信号は、フラット・パネル・ディスプレイ画面の前記表面部分の上の前記物体の位置を示すものであるステップと、を有することを特徴とする方法。

【請求項 26】 前記(A)与えるステップは、前記液 品ディスプレイ・モジュールのブラック・マトリクスと 透明導電体ディスプレイ構成要素に前記信号を与えるス テップを有することを特徴とする、諸求項 25記載の方 法。

【請求項 27】 前記 (A) 与えるステップは、前記液 晶ディスプレイ・モジュールの構成要素であ るカラー・ フィルタ板の外側部分の上に堆積された電極に前記信号 を入るステップを、さらに有することを特徴とする請 求項 25記載の方法。

[発明の詳細な説明]

[0001]

「発明の原する技術分野」本発明は、液晶表示装置に関し、特に、デジタイザと一体化された液晶表示装置に関する。

[0002]

【従来の技術】液晶表示パネルは、ラップ・トップ・コンピュータや個人用電子秘書(personal digital assistants)、パーソナル・オ

ーガナイザ、POS(point-of-sele)端末など、多くの電子データ処理システムに用いられている。これらのフラット・パネル・ディスプレイ装置は、通常は、指またはインクを用いないペンを用いて、ディスプレイ・スクリーン上で指示したり書くことによって、情報を直接入力することができる。例えば、指によって、スクリーン上に表示される「ソフト」ボタンとしてきる。また、インクを用いないペンにより、またを署名して、それを取り込み、電子的に表示することもできる。

【0003】図11は、従来の典型的な液晶表示ディス プレイ・パネルの構造を表す概略構成図である。 同図に 示した構造では、ディスプレイ・スクリーン上での指や ペンの入力位置を検出する機能と、それに引き続いてそ の情報を表示する機能とは、一体に組み立てられたディ スプレイの部品のそれぞれによって行われる。このディ スプレイ・パネルのうちの、位置を検出する部分は、カ パー・グラスとデジタイザ又はトランスデューサ(tr ensducer)とにより構成されている。このカバ -・グラスは、指やペンが実際に接触するものである。 また、デジタイザ又はトランスデューサ(trensd ucer)は、ペン又は指やその他の手段による入力の 位置をディスプレイに表示するための信号を生成するも のである。このカバー・グラス上に入力された情報の位 置を検知するためには、赤外線や、音響的手段、光学的 手段、電気容量、電気抵抗、電磁誘導などのさまざまな 異なるタイプのデジタイザが用いられている。これらの トランスデューサは、図11に示したようにフラット・ パネル・ディスプレイの上側に張り付けられるか、又 は、図示しないが、液晶ディスプレイおよび偏光板の下 側に張り付けられる。

【0004】図11に示したディスプレイ・パネルのディスプレイ部は、光を反射・放出する背面板と、2枚の偏光板と、その間に配置された液晶ディスプレイ・モジュールとにより構成されている。偏光板は、背面板がするためにより構成されて、ではからもの一つの成分を選択する役割を果たす。そして、ノーマリ・ホワイト・モードの場合は、液晶セル(または画素)がオン状態の時にはカバー・グラス上で明るく見えるようにされる。また、次晶セル(すり、チャック・モードの場合は、この反対になる。

【〇〇〇5】図12は、典型的な液晶ディスプレイ・パネルのディスプレイ部としての液晶ディスプレイ・モジュールを表す概略構成図である。この液晶ディスプレイ・モジュールは、液晶ディスプレイ・モジュール部品である、いくつかの層の導電性を有する電気光学的な(eletro-optic)材料により構成される。液晶ディスプレイ・モジュール部品には、カラー・フィルタ

が配置されたカラー・フィルタ振や、その上面に遮光のために堆積されたブラック・マトリクス材料や、液晶材料や、アクティブ・マトリクス基板などが含まれる。そして、アクティブ・マトリクス基板には、薄膜トラが入りと画像要素(画素)のアレイ(array)が成立れており、2枚の透明塔・電機の間に印加する電界によって光透過度を変化させることによる形状を液晶材料に表示させる役割を果たす。本願の観点からみれば、液晶がディスプレイ・モジュールの各部品は、互いに貼り合わる。

「発明が解決しようとする課題】しかし、上述したようなディスプレイ・パネルに独立したデジタイザを挟み込んだ場合に、問題が生ずる。特に、ディスプレイ・パネルを構成するディスプレイ部にデジタイザを貼り合わる時に発生ディスプレイでは、周囲の光によるプレスでします。)、すなわち、「きらつき」が増加する。何らに、製造コストも上昇し、製造工程も複雑になる。何はならば、専用の検出器が必要となり、また、人力が対応ならば、専用の検出器が必要となり、また、位置とディスプレイのハードウエアとを調節することが要求されるからである。

【0007】従って、デジタイザをあ とから付加することによる要求を解消するために、トランスデューサと液晶ディスプレイ・モジュールを1枚のディスプレイ・パネル部として一体化すれば便利であ る。このような構成にすれば、コストを下げることができ、また。同じ処理工程と材料を利用することによって信頼性を向上することもできる。

[課題を解決するための手段] 本発明によれば、単一の ディスプレイ・パネル部品として集積される液晶ディス プレイ・モジュールに、情報を表示する機能とともに、 そのディスプレイ画面上での指やペンによる入力の位置 を検出するための独立した機能を果たす液晶ディスプレ イ・モジュール構成要素が組み合わせられる。このよう にして、本発明は、フラット・パネル・ディスプレイ・ システム に対するはるかに優れたアプローチを提供する ものである。 すなわち、ディスプレイ機能とデジタイザ 機能の両方を演ずるために別々の部品を使う代わりに、 液晶ディスプレイ・モジュール・ハードウエアの構成要 素を利用することによって、製造工程の煩雑性やコスト が低下し、さらに信頼性が向上する。本発明の実施例に よれば、集積化さりた表示および検出装置は、指による 入力に対してアグティブ・マトリクスによりアドレスさ れる。しかし、集積化された表示および検出装置は、ア クティブ・ペン入力に対応するディスプレイ・システム を有していても良い、本発明の実施例においては、液晶 ディスプレイ・モジュールのうちのひとつ又は複数の構

[0000]

「発明の実施の形態」図1は、本発明によるアクティブ・マトリクス液晶ディスプレイ・モジュール1の構成を表す概略断面図である。ここで、ブラック・マトリクス材料11と遠明導電体14は、フラット・パ電気スプレイの画面上でのペンや指による入力を電気深来は、より検出するためにも利用される。すなわち、従来は、これらは単に液晶ディスプレイ・モジュールを駆動するため、特に、液晶ディスプレイ・モジュールを駆動するため、特に、液晶ディスプレイの共通電極や、カラー・フィルタの遮光層として使用されていたに過ぎなかって、しかし、本発明においては、透明ズブレカの位置を検出するようにされている。

【0010】液晶ディスプレイ・モジュール 1は、フラ ット・パネル・ディスプレイの画面上での入力に対する レスポンスを表示するために使用され、ガラス製のカラ ー・フィルタ板10と、対向するアクティブ・マトリク ス基板 25 と、それらの間に配置されたいくつかの層の 導電体や電気光学的材料を有する。 カラー・フィルタ板 10の内側の表面上には、反射防止機能を有する光吸収 **朠からなるブラック・マトリクス材料11のパターンニ** ングされた層が形成されている。 ブラック・マトリクス 材料11は、また、導電体(例えば、グロム) としても 良い。ブラック・マトリクス材料11の下には、カラ・ ・フィルタ・アレイ12と、平坦化暦13が配置されて いる。カラー・フィルタ・アレイ12は、独立した赤、 緑、青のカラー・フィルタからなる。また、平坦化層1 3は、液晶材料15の汚染を抑制し、その表面を平坦化 するために用いられる被覆層である。液晶ディスプレイ ・モジュール 1 がカラー・ディスプレイでない場合は、 カラー・フィルタ・アレイ 12 は配置 されない。アクテ ィブ・マトリクス基板25の上側で、平坦化層13の下 側には、2枚の透明導電体14および18と、配向(a lignment) 層15および17が配置されてい

【ロロ11】周縁に配置された粘着性シール材19によ

【0012】液晶ディスプレイ・モジュール1の表示機 能を発揮するためには、透明導電体14(図3に示した 容量タッチ・センサのガード電極31としても作用す る) は、透明導電性材料からなるパターンニングされて いない膜であ り、通常は、100~200mmの厚さに 堆積されたインジウム ・スズ酸化物であ る。この導電体 は、アクティブ・マトリクス基版25上のすべての画素 に対する共通電極としても働く。 透明 英電休 14 には、 液晶材料 16 に電界を印加して、光遠過度の変化による 形状を画素電極により覆われている領域に表示させるよ うな周波数を有する電圧波形が印加される。透明導電体 14は、液晶材料16に印加される電圧の極性を反転す るために、矩形状の電圧波形により駆動される。これ は、周知のように、直流電圧は液晶の特性を劣化させ、 ディスプレイの寿命を短くするからであ る。別の駆動法 としては、透明導電体14は駆動せずー定電圧に保っ て、画素の電圧を対応する周波数帯で反転、スイッチン グさせることもできる。

【0013】液晶ディスプレイ・モジュール1のブラック・マトリクス材料11は、パターンニングされた材料であり、アクティブ・マトリクス基板25上の画素をスイッチングするために使われる薄膜トランジスタへの光の照射を防止するために設けられている。さらに、ブラック・マトリクス材料11は、画素電極の端部をがパーするためにも用いられる。何故ならば、この電極端では、液晶ディスプレイに印加される電異が歪むために、液晶の配向方向がずれて、ディスプレイのコントラスト比が劣化するからである。

【0014】本発明のひとつの実施の形態においては、 前述して、図2にも示した透明導電体14とブラック・ マトリクス材料14は、矩形波の電圧パルスによって駆 動される。指またはインクを用いないペンがディスプレイ画面の近傍に近つけられると、接地電位に対するカップリング容量が変化して、それに対応して変位電流(displecement current)が変化する。そして、検出した入力のディスプレイ画面上での位置を知ることができる。

【0015】図3は、容量タッチ・センサ30の構成を 表す概略構成図であ る。容量タッチ・センサ30は、ブラック・マトリクス材料11の中に形成された(図 2)、導電型検出電極32と、導電型ガード(guar d) 電極31 (これは図2に示した透明導電体14でも ある)とを備える。また、図示されていないが、平坦化 層13は、 英電型ガード 電極31が 英電型 検出電極32 のいずれとも短絡しないようにするために、必要とされ る。静電気による電界の形成を促進するために、それぞ れの検出電極32には抵抗列33が接続されている。検 出電極32の形状や寸法や材質は、用途に応じて異な る。従って、図2または図3に示したような三角形状 (バックギャモン (backgammon) 形状) のパ ターンは一例に過ぎない。重要なのは、ディスプレイ画 面に接触しているペンなどの×方向およびY方向の位置 を決定するために必要とされる寸法を有する導電性材料 の細片を設けることであ る。そして、この細片は、電源 34により並列に駆動される。

【0016】図3に示した容量タッチ・センサ30は、 指と検知面との間の電気容量をその位置も含めて測定することにより、検知面に対する指の近接度と位置を検知する。そして、この電気容量の測定は、励起された電極に指が接近すると、それらの間で測定できる量の変位電流が流れるという事実に基づいている。

【0017】互いに連結されている検出電極32のアレ イは、接触することによって指の位置を検知するために 用いられる。それぞれの電極は、所定の抵抗値を有する 抵抗列33を介して接続されている。検出電極32は、 ガード電極31によってその下側からシールドされ、ま た、指が直接、接触しないように、その上側からガラス 基板によってカバー されている。 検出電極 3 2をガラス 基板によりカバーすることによって、指の位置の検知感 度が大きく向上する。抵抗列33の4箇所の端部、すな わち、ノードA36、B39、C38、D37と、ガー ド電極31は、電源34によって駆動される。そして、 電源34から抵抗列33のそれぞれの端部に流れ込む電 流 I e 、 I b 、 I o 、および I d が測定される。ここで、抵抗列33には、相対的にわずかな量の電流しか流 れこまない。何故ならば、隣り合うディスプレイ部品 (ガード電極31)が電源34によって同時に駆動され ているからであ る。しかし、人間の指がディスプレイ画 面に接近すると、ノードA36、B39、C38、D3 フでの電流(a、」b、(c、)dは増加する。これは、指によって、電流が検知回路のコモン、またはノー

ドE35、またはグラウンドに戻る軽路ができるからである。その帰還回路は、指と検知電極32との間に形成されるカップリング容量と、人体を介してその携帯装置に通じる抵抗の含されるの電気をしたと、ノードE35での人間の手がら検知回路コモンへの電気を回じの電気を記したがある。が主要のは、10018〕ここで、人間の指が、図3に示する手ができるが、10018〕ここで、人間の指が、図3に示する手ができるが、10018〕ここで、人間の指が、図3に応するデスに、は間では、10018〕では、10018〕では、10018〕では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では、10018章では10018章では10018章では10018章では10018章では10018章では10018章では10018章では10018章では10018章を100

307の領域H303に対応する電流は、ノードJ308に流れる。ノードG305においては、検出電極F305からこのノードに流れ込む電流は、ここからノードム35およびB39に流れ出す電流の和に等しい。ノードG305はノードA35およびノードB39に流れ出すであるノードA35およびノードB39に流れ込む電流の測定値は、抵抗列の一端であるノードA35に流れ込む電流の測定値とバランスすることとなる。同様に、ノードJ308は、ノードC38に流れ込む電流の測定値は、ノードC38に流れ込む電流の測定値は、ノードC38に流れ込む電流の測定値は、ノードC38に流れ込む電流の測定値は、ノードC38に流れ込む電流の測定値は、ノードD37に流れ込む電流の測定値とバランスする。指の位置による電流の変化は、×および置いた表示であり、Y軸方向の位置は、

Y = (|a+|d) / (|a+|b+|c+|d)

(1)

で与えられ、×軸方向の位置は、

X= (|d+|c)/(|a+|b+|c+|d)

(2)

により与えられる。このようにして、×およびY方向の 指の位置を計算すれば、図示したように、指の中心がデ ィスプレイの中央部に置かれていることが分かる。 【0019】次に、同じ指が今度は、ディスプレイ画面 表面の領域301の上に直接、接触している場合を考え る。 検出電極 L311の領域 K310に対応する電流 は、ノードの312に流れる。また、検出電極N314 の領域M313に対応する電流は、ノードP315に流 れる。ここで、領域K310はM313よりもはるかに 大きいので、ノード0312に流れ込む電流は、ノード P3 1 5に流れ込む電流よりも大きくなる。そして、こ のことにより、検出電極のアレイの中心からの相対的な 位置を決定することができる。 ノードロ312において は、検出電極 L311から このノードに流れ込む電流 は、ここからノードの38およびD37に流れ出す電流 の和に等しい。ノードO312は、ノードC38よりも D37に近いので、抵抗列の一端でノードD37に流れ 込む電流は、ノード 03.8 に流れ込む電流よりも大き い。ノードP315においては、検出電極N314から このノードに流れ込む奄流は、ここからノードA35およびB39に流れ出す奄流の和に等しい。ノードD37 の場合と同様に、ノードA35に流れ込む電流は、抵抗 列からノードB39に流れ込む電流よりも大きくなる。 【0020】人間の指の接近を検知する、他のいくつかの方法も、同様に用いることができる。この電極と抵抗 列は、ラジオ波(rr)ドライブと、陽部に設けられた **電流検出構造を備えた連続抵抗シートにより代用するこ** とができる。(ここで、米国特許第5,337,353 号を参考文献として挙げることができる。) しかし、そ のような構成では、その固有の非線形性を補正するため の複雑な補正回路が必要となる。指の接触を検出するも うひとつの方法は、ここに参考文献として挙げることの できる、米国特許出願第08/011040号に開示さ れている、「フィンガー・マウス」である。この「フィンガー・マウス」による方法も、電極構造を基本とする。しかし、その電極は、現行の液晶ディスプレイ層を変形して容易に形成することができず、また、電流検出のためには2層配験を必要とするので、本用途には、あまり適さない。 【0021】本発明による三角形パターンのタッチ・セ

ンサの一番の利点は、電極構造と配線が単層であ り、液 晶ディスプレイに組み込むのに適している点である。 【0022】図2を参照しつつ、本発明の変形例とし て、図4および図5に示した容量タッチ・センサのパタ - ン6 Oを用いることもできる。ここで、このパターンは、フラット・パネル・ディスプレイの画面の近傍の物 体を検知するために、液晶ディスプレイのブラック・マ トリクス材料11の中に形成されている。パターンニン グされたブラック・マトリクス材料11を備えたカラー ・フィルタ板10は、次のようにして製造することができる。まず、カラー・フィルタ板10を、洗浄し、乾燥する。次に、ブラック・マトリクス材料11をそのフィ ルタ板の片面、すなわち、図示したように液晶ディスプ レイの内側の面、または、液晶ディスプレイ・モジュー ルの外側の面、のいずれかに堆積する。このブラック・ マトリクス材料11の堆積は、従来のあらゆる堆積方法により行うことができる。 ブラック・マトリクス材料1 1は、低反射率と高い吸収率を有する表面が得られるよ うに、異なる材料の秩層により構成される。 ここで、参 考文献として、米国特許出願第08/351959号を 挙げることができる。例えば、 Crと Cr2O3の多層構 造によって、これら所定の特性を得ることができる。薄 **朠の秩層構造は、また、最上層が、クロム 層のように、** 築電性を有するように構成することができる。また、反 対に、最上層が絶縁体の場合は、それはシャドウ・マス **りを介して堆積されたか、または後にパターンニングさ**

れてそのブラック・マトリクスの導電性を有する部分に 電気的な接触を確保できるようにされる。ブラック・グラ トリクス材料11を堆積したら、通常のフォトリング・ フィック技術によってパターンニングする。(D. A. Mc G i I I i s著「リソグラフィ(Li t hogrologhy)」 S. M. Sze編、VLS i Techor logy、Mc G r ewーHill、New York、1983年を参照の事。)材料のパターソニンは、本技術分野において良く知られており、一次のよば、では、本技術分野において良く知られており、一次の光域にして、リソグラフィのためにレジストの光露出とてい、それに引き続くブラズマかウエットエッチの工程によって、そのパターンがブラック・マトリクス材料11

【0 0 2 3】図 4 は、前述したようにして、ブラック・マトリクス材料 6 1 に作り込まれた、容量タッチ・セン サ・パターン50の概略平面構成図である。 また図5 は、液晶ディスプレイのブラック・マトリクス層に形成 された容量タッチ・センサ・パターンと抵抗列とを備え た、同様の層構造の概略斜視図である。図4および図5 では、ブラック・マトリクス材料61とカラー・フィル タ・アレイ55、57および58(もし必要であ れば) は、透明導電体62の上に重ねられている。容量タッチ ・センサ・パターン60は、通常のフォトリングラフィ ・センリー ハメーン しこは、 足 m シン・・ とエッチング技術を用いて - 連の分離領域 5 4をブラック・マトリクス材料 6 1 に設けることにより、形成され ている。図4および図5には、タッチ・センサのうちの 数パターンのみが示されている。ブラック・マトリクス 材料61の周縁部に配置された抵抗列65は、ブラック ・マトリクス材料全体がパターンニングされるのと同時 に、1回のプロセスで形成される。同図におけるA、 B、C、およびDは、図2に示した容量タッチ・センサ における同様の符号に対応するものである。

は重要である。したがって、分離領域54のうちの機方向の開口59は、アクティブ・マトリクス基板25上のトランジスタのゲート線またはロー(row)線の重上に配置されていなければならない。また、分離領域54の縦方向の開口は、同様に、アクティブ・マトリクス基板25のデータ線またはカラム(column)線ティブ・マトリクス基板25上のカラム、線はロー線よりもよって・マトリクス基板25上のカラム、線はロー線よりもよって・アライメントの精度は、カラム線の何が10レーとなく、分離領域54の個が3pmであれば、光漏れを防ぐためにアライメントのずれの許容量は±3、5pm以内でなければならない。

【0025】図5と図8は、ブラック・マトリクス材料 11とアクティブ・マトリクス基板25との間のアライ メントの許容度を緩和するひとつの方法を示した例であ る。この例では、ブラック・マトリクス材料71の縦方 向の絶縁のために、カラー・フィルタ・アレイ72のう ちの寺色フィルタ素子74を用いることができる。図7 は、分離領域73の横方向部分と青色フィルタ素子74 との配置関係を示す。 春色フィルタ素子フィを利用すれ ば、ブラック・マトリクス材料プ1には横方向の閉口の みを形成するだけで良い。アクティブ・マトリクス基板 25のロー線は、通常はカラム 線よりもはるかに幅が広 いので、同図のような構成によってアライメントの許容 度を뙗和することができる。 カラー・フィルタ・アレイ 7.2の青色フィルタ素子7.4は、アライメントのずれと 光漏れによる影響を低減するための遮光層としても用い られる。何故ならば、人間の眼は、 青色に対する感度が 低いために、 光漏れが認識されにくくなるからであ る。 [0026] ここで、再び図4および図5について説明 する。ブラック・マトリクス材料61が適切にパターン ニングされたら、続いて、通常の材料とフォトリソグラ フィ技術を用いて、カラー・フィルタ・アレイの材料5 6、67、および68が堆積され、パターンニングされ る。たとえば、赤色に着色した(red-pigmen ted)レジストがブラック・マトリクス材料51を有 するカラー・フィルタ板の上にスピンナ塗布される。こ のレジストが感光性を有する場合は、レジストを堆積し た後に直ちにパターンニングすることができる。また、 感光性を有さない場合は、感光性の材料を塗布し、赤色 のフィルタ・アレイ素子65のパターンをその下層の基 色材料に転写してパターンニングすることによって、フ ィルタ・アレイの赤色部分を構成するようにすることが できる。このプロセスは、あ と2回繰り返される。すな わち、緑色フィルタと各色フィルタについてそれぞれー 度つつ繰り返される。カラー・フィルタ・アレイ材料 6 6、67、および68による光の遮光は、光学濃度(o density)で少なくとも2、0の ptical 値が必要である。カラー・フィルタ・アレイ材料 65、

【0027】最後に、図1に示したように、インジウム・スズ酸化物(ITO)のような透明導電体14の薄膜が平坦化図13の上に堆積される。ここで、「透明」という表現は、必ずしも100%の光透過率を要するために十分な透明度があれば足りる。また、本発明の目的を達成するためには、光透過性を有しない材料としては、一般的に透過率が0.1%以下であり、その光学濃度したのに透過率が0.1%以下であり、その光学濃度した。以下のある。また、導電性を有するブラック・マルはまりクス材料61(図4)の上に透明導電体14が堆積下ウクスを助ぐために、その堆積プロセスにおいてシャカククト21および22をそれぞれの屋の上に形成することができる。

【0028】透明導電体14は、容重タッチ・センサの ガード(guard)板として、および液晶ディスプレ イの共通電極としての役割も有する。その透明等電体1 4のコンタクト22は、薄膜トランジスタのアレイを有 するアクティブ・マトリクス基板25のコンタクト部に **導電性エポキシの液滴を滴下することによって形成する** ことができる。同様に、ブラック・マトリクス・デジタ イザの上の4つのノード・パッドA、B、C、およびD に対するコンタクトは、それぞれのパッドからアクティ ブ・マトリクス基板25に接続する配線を形成すること によって得ることができる。あ るいは、チップ・オン・ グラス技術や、柔軟性のあ る感温型(heat-sen sitive) 導電テープを用いて、電流を検出する部 品をカラー・フィルタ板10の上に直接、実装しても良 い。または、アクティブ・マトリクス基板25を製造す る際に形成されるトランジスタとコンデンサとから、電 流検出回路を形成しても良い。

【0029】容量タッチ・センサの4つのノードA、B、C、およびDに流れる電流を検出するためにはさまざまな方法がある。図9は、それらの方法のうちの一例を示すものである。ここで、米国特許第5,337,353号を参考文献として挙げることができる。図9は、ノードA、B、C、Dのそれでの電流を検出する電流増幅回路80を表す概略構成図である。それぞれのノードA、B、C、Dでのブラック・マトリクスのコンタクト・パッド81と、コモン・ガード(common/

guard)板コンタクト・パッド82とは、シールド線85を介してトランス83に接続されている。電射る8が、そのシールド線85のシールドを直接、駆動83つとによって、機出電極とガード電極とがトランスの人にでいる。では、ブラック・スの1の地域があった。この増幅器84は、コースの人力部に接続されている。この増幅器84は、コースの人力部に接続されている。この増幅器84は、コースの人力部に接続されている。この増幅器84は、コースの人力部に接続されている。この増幅器84は、コースで、の人力部に接続されている。この増幅器84は、コースで、の人力部に接続されている。この増幅器84は、コースで、の人力部に接続されている。この場合では、対して、関係がある。このように、所定の電圧波では、アースには、アースに、同期させることによって、信号からノイズ成分をフィルタリングできる。

(0030) 最後に、図10に示したように、ノードA、B、C、Dからの出力電流は位相ロックされて加算され、タッチ・センサに接触した場所の座標が決定される。この回路によって、全電流成分とともに得られる、X軸方向とY軸方向の電流成分から、式(1)と式(2)に従って、フラット・パネル・ディスプレイ画面に接触している物体の規格化(normalized)された位置を算出することができる。

【〇〇31】当業者であ れば、液晶ディスプレイ・モジ ュールを構成する他の部品を同様に変形することによっ て、容量タッチ・センサ・パターンを形成することは容 易に想到することができる。例えば、カラー・フィルタ 板の外側の表面上に検出電極として、パターンニングし た!TO材料を配置すれば、ガード電極からもっと離す ことができるので、よりS/N比の高いデジタイザとし て利用することができる。ペンや指による入力を検出す るためにブラック・マトリクス材料をパターンニングし て用いた場合は、検出電極とガード電極との距離は、約 1~2pmである。しかし、液晶ディスプレイ・モジュ - ルの外側の表面上にパターンニングされた!TO層を 配置した場合は、この間隔は、1ミリメータまで拡大す る。また、ガード電極をロー(row)方向に分け、ブ ラック・マトリクス層をカラム (column) 方向に 分けることによって、アクティブ・ペン (active pen)によりディスプレイ画面上の入力を検出するこ とができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による液晶ディスプレイ・モジュールの 概略断面図であ り、フラット・パネル・ディスプレイ画 面上の入力を検出するための液晶ディスプレイ・モジュ ール構成要素を示す。

【図2】フラット・パネル・ディスプレイ画面上の入力 を検出するために用いられる液晶ディスプレイ・モジュ ールの層構造の概略斜視図である。____

【図3】 容量タッチ・センサを有する液晶ディスプレイ

・モジュールの層構造の概略平面図である。

【図4】液晶ディスプレイのブラック・マトリクス層に 形成された容量タッチ・センサ・パターンと抵抗列を有 する液晶ディスプレイ・モジュールの層構造の概略平面 図である.

【図5】液晶ディスプレイのブラック・マトリクス層に 形成された容量タッチ・センサ・パターンと抵抗列を有 する液晶ディスプレイ・モジュールの層構造の概略斜視 図である.

[図 6] 液晶ディスプレイのブラック・マトリクス層に 形成された、抵抗列を有する容量タッチ・センサ・パタ ンの変形例を表す概略平面図である。

【図7】 青色のカラー・フィルタ・アレイ素子に重ねら れた、ブラック・マトリクス分離部の部分拡大図であ

【図8】液晶ディスプレイのブラック・マトリクス層に 形成された容量タッチ・センサ・パターンと抵抗列を有 する液晶ディスプレイ・モジュールの層構造の概略斜視 図である.

【図9】図4および図6に示されたそれぞれのノード A、B、C、Dでの電流を検出するための電流増幅器で ある.

「図10】液晶ディスプレイのブラック・マトリクス層からの増幅された電流を位相ロックして、 残算する回路 である.

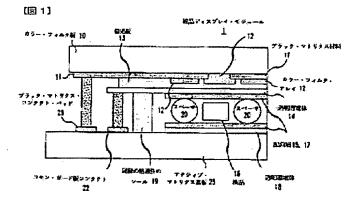
【図 1 1】従来技術による、全面に配置されたデジタイ ザの概略構成図である。 【図12】従来技術による、典型的な液晶ディスプレイ

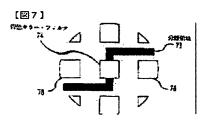
・モジュールの概略構成図である。 [符号の説明]

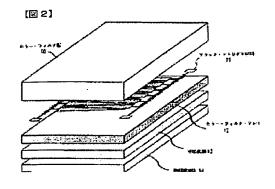
- 10 カラー・フィルタ板
- ブラック・マトリクス材料 1 1
- 12 カラー・フィルタ・アレイ
- 14、18 透明導電体
- 15、17 配向層
- 21 ブラック・マトリクス・コンタクト・パッド 25 アクティブ・マトリクス基板
- 30 容量タッチ・センサ
- ガード電極 31
- 32 検出電極
- 33 抵抗列
- 50、70 容量タッチ・センサ・パターン 51、71 ブラック・マトリクス材料
- 52 透明導電体
- 64 分離領域
- **66、67、68 カラー・フィルタ・アレイ**
- 72 カラー・フィルタ・アレイ
- 分離領域 73
- 青色カラー・フィルタ素子 74
- 78 カラー・フィルタ・アレイ 76.
- 80 増幅回路
- ブラック・マトリクス・コンダクト・パッド 8 1
- コモン・ガード板コンタクト・パッド
- 82
- トランス 84 増幅器
- 85 ケーブル
- コンテンサ 86
- 87 抵抗

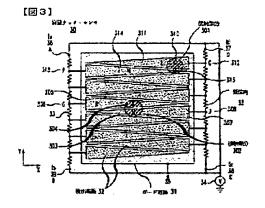
83

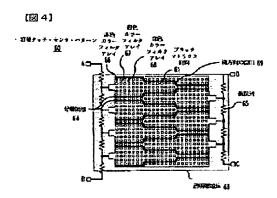
88 電源

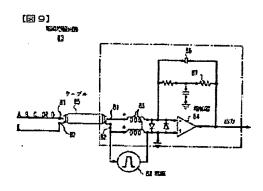


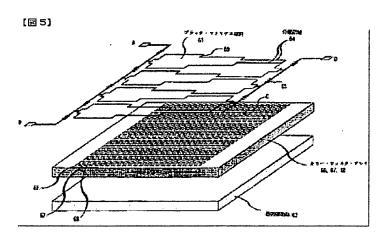












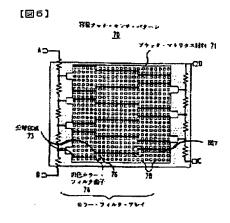
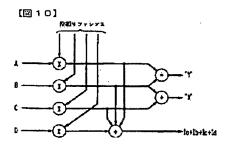
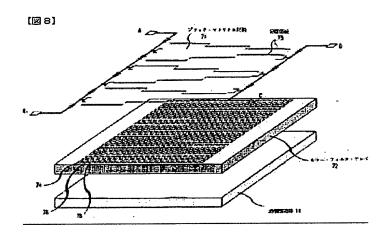


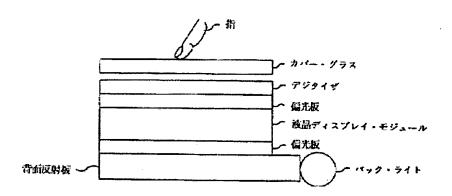
図12]





液晶ディスプレイ・モジュール
カラー・フィルタ製
ーカラー・フィルタ製
ーカラー・フィルタ
透明的高体
一 液晶材料
で アタティブ・マトリクス基板
(海板トランジスタと
画像変数 (面素) を行ぐる)

ディスプレイ・パネル



フロントページの銃 き

(72)発明者 リチャード アラン ゴットシュー

(パム)光明石 リナヤート アフン ゴットシュー アメリカ合衆国, 94566 カリフォルニア, ブレゼントン, ラピス レイン 4990 (72)発明者 アラン ロバート メッツ アメリカ合衆国, 07928 ニュージャージ ー, チャタム , エッジウッド ロード 50

(72)発明者 リチャード ハロルド クラカー

アメリカ合衆国。94538 カリフォルニア, フレモント,ナンバー ジェイ-3058,ス ティーヴンソン コモン 39939

(72)発明者 ボーイェン ルー アメリカ合衆国, 07945 ニュージャージー, メンダム, キャライス ロード 33 (72)発明者 ジョン ロバート モーリス ジュニアアメリカ合衆国, 08512 ニュージャージー, クランベリー, ブリオリー ロード

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| BLACK BORDERS
| IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
| FADED TEXT OR DRAWING
| BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
| SKEWED/SLANTED IMAGES
| COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
| GRAY SCALE DOCUMENTS
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
| REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
| OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.